

ประกาศเทศบาลนครนครศรีธรรมราช

เรื่อง ประกาศราคากลางโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน

ด้วยเทศบาลนครนครศรีธรรมราช มีความประสงค์จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของพัสดุในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๖๐๐,๐๐๐.-บาท (หนึ่งล้านหกแสนบาทถ้วน) ตามรายละเอียดซึ่งแนบมาพร้อมประกาศนี้

อาศัยอำนาจพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๖๓ บัญญัติว่า ภายใต้บังคับมาตรา ๖๒ ให้หน่วยงานของรัฐประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด กรมบัญชีจึงกำหนดการจัดซื้อจัดจ้างที่มีวงเงินสำหรับการจัดซื้อจัดจ้างเกิน ๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท ให้หน่วยงานของรัฐประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลางและการคำนวณราคากลางในเว็ปไซต์ของหน่วยงาน (www.nakhoncity.org) และเว็ปไซต์ศูนย์ข้อมูลการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (www.gprocurement.go.th) ของกรมบัญชีกลาง

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายกณพ เกตุชาติ)
นายกเทศมนตรีนครนครศรีธรรมราช

แบบ บก.06

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ชนิด 6 ล้อ จำนวน 1 คัน เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานของสำนักช่าง

2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง เทศบาลนครนครศรีธรรมราช

3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 1,600,000.- บาท (หนึ่งล้านหกแสนบาทถ้วน)

4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ 7 มิ.ย. 2565
   เป็นเงิน 1,600,000.- บาท
   ราคา/หน่วย (ถ้ามี) บาท

ที่	รายละเอียด ชนิด ขนาด ลักษณะ แบบ	จำนวน	ประมาณราคาต่อหน่วย	รวมเงิน
1.	รถบรรทุก (ดีเซล) ชนิด 6 ล้อ	1 คัน	1,600,000	1,600,000
	(หนึ่งล้านหกแสนบาทถ้วน)	**รวมเป็นเงินทั้งสิ้น**		**1,600,000**

5. แหล่งที่มาของราคากลาง (อ้างอิง) การจัดซื้อครั้งนี้สืบจากราคาท้องตลาด
   5.1 บริษัท ชัชรินทร์ อีควิปเม้นท์ จำกัด
   5.2 ห้างหุ้นส่วนจำกัด สมศิริเซอร์วิส
   5.3 ห้างหุ้นส่วนจำกัด วลัยทิพย์ ทรัค

6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
   6.1 นายพันธ์ศักดิ์ ชุมคช ตำแหน่ง ผู้อำนวยการส่วนการโยธา ประธานกรรมการ
   6.2 นายสมเกียรติ พงศาปาน ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน กรรมการ
   6.3 นายวีรวุฒิ สุวรรณรัตน์ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) ชนิด 6 ล้อ จำนวน 1 คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 5,100 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ แบบกระบะเปิดได้ไม่น้อยกว่า 3 ด้าน ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 2 ลูกบาศก์หลา น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก 8,500 กิโลกรัม ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) จากกระทรวงอุตสาหกรรม พร้อมได้รับรองมาตรฐาน ISO 9001 (มอก.9001) ในขอบเขตการออกแบบและพัฒนาการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซมจากโรงงานเดียวกัน มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วน อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

1. ระบบเครื่องยนต์และตัวรถ

1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต เครื่องยนต์และตัวถังต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อง่ายต่อการซ่อมบำรุงและจัดหาอะไหล่

1.2 เป็นรถชนิด 6 ล้อ ระบบขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา ความยาวตัวรถไม่น้อยกว่า 6,000 มิลลิเมตร และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ จำนวน 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

1.3 ห้องโดยสารติดตั้งเครื่องปรับอากาศและฟิล์มกรองแสง เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด

1.4 เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ และเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก.2315 - 2551 มาตรฐานยูโร 3 หรือสูงกว่า โดยเครื่องยนต์และชื่อผลิตภัณฑ์ต้องอยู่ภายใต้เครื่องหมายการค้าเดียวกัน

1.5 มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 5,100 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ที่รอบ 2,600 รอบ/นาที กำลังแรงม้าไม่ต่ำกว่า 150 แรงม้า

1.6 มีระบบเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจ็คชั่น

1.7 ติดตั้งวิทยุ - CD

2. ระบบส่งกำลัง/บังคับเลี้ยว

2.1 คลัทช์เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ระบบเกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์

2.3 พวงมาลัยขับด้านขวาลูกปืนหมุนเวียน มีระบบเพาเวอร์ผ่อนแรง

3. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุ 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

4. ระบบกันสะเทือนและระบบห้ามล้อ

ระบบกันสะเทือนและระบบห้ามล้อ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

/5. สถานะรถ...

5. สถานะรถ

สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม

6. ระบบไฟฟ้า

6.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

6.2 มีอัลเทอร์เนเตเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาด 50 แอมแปร์

6.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

6.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาด 70 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

6.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎจราจร

7. กระบะบรรทุก

7.1 กระบะบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมและมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 2 ลูกบาศก์หลา เปิดได้ 3 ด้าน สร้างด้วยโครงเหล็กหนาแข็งแรงเป็นพิเศษที่ผลิตในประเทศไทย เป็นกิจการของคนไทย ผลิตและประกอบจากโรงงานผู้ผลิตที่เป็นโรงงานถูกต้องตาม พรบ.โรงงาน ที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ชนิดโรงงานลำดับที่ ๗๐, ๗๗(๑)(๒) จากกระทรวงอุตสาหกรรม ให้ประกอบกิจการ ประกอบ ออกแบบ ซ่อมติดตั้ง ตัวถังสำหรับรถบรรทุกทุกชนิด ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO.๙๐๐๑:๒๐๑๕ หรือ มอก.๙๐๐๑ - ๒๕๕๙ และได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวจากกระทรวงอุตสาหกรรม จากโรงงานเดียวกัน ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ สูงสุดกับทางราชการผู้เสนอราคาต้องนำหนังสือรับรองมาตรฐาน ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) แคตตาล็อคตัวถังจากโรงงานผู้ผลิต และต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

7.2 พื้นกระบะเหล็กสร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มม.

7.3 ฝาข้างและฝาท้ายอัดลอนคู่ด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ความสูงฝาข้างและฝาท้ายไม่น้อยกว่า 55 ซม. โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องนำตัวอย่างชิ้นงาน ฝาข้างหรือฝาท้ายขนาดความกว้างไม่เกิน 10 ซม. ความสูงไม่น้อยกว่า 55 ซม. เสนอต่อคณะกรรมการพิจารณาผลภายใน 3 วันทำการ นับถัดจากวันเสนอราคา

7.4 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแบบกระบะบรรทุก โดยมีวิศวกรเครื่องกลรับรองแบบ พร้อมแนบใบอนุญาตของวิศวกรเครื่องกล โดยระบุหน่วยงานให้ชัดเจนมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

8. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

สัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นชนิดแผงสั้นแบบ LED

9. การพ่นสี/แถบสะท้อนแสง

9.1 พื้นด้านล่างเก๋งและตัวแชสซีส์ตลอดแนว พ่นสีกันสนิมชนิดพิเศษ

9.2 ทั้งภายในและภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมชนิดพิเศษ แล้วพ่นทับด้วยสีจริง พร้อมติดสติกเกอร์ด้านหน้ากระจก และพ่นโลโก้ข้างประตูซ้าย - ขวา ข้อความตามที่หน่วยงานระบุ (สีรถและข้อความต่าง ๆ แจ้งให้ทราบภายหลัง)

/10. เครื่องมือและอุปกรณ์...

10. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

10.1 หนังสือคู่มือการใช้รถ	จำนวน 1 เล่ม
10.2 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
10.3 กล่องใส่เครื่องมือพร้อมกุญแจล็อค	จำนวน 1 ชุด
10.4 ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ	จำนวน 1 ชุด
10.5 ชุดอัดจาระบี	จำนวน 1 ชุด
10.6 เครื่องมือมาตรฐานประจำรถจากโรงงานผู้ผลิต	จำนวน 1 ชุด

11. เงื่อนไขอื่น ๆ

11.1 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือเป็นผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้ง พร้อมเอกสารหลักฐานประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา

11.2 การรับประกันความเสียหายอันเกิดจากการใช้งานตามปกติในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ส่งมอบหากเกิดชำรุดเสียหาย ผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ปกติ ภายใน 15 วัน

11.3 ผู้เสนอราคาต้องโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์เป็นของหน่วยงานก่อนการเบิกจ่าย

11.4 ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารการมีศูนย์บริการที่มีมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ ภายในจังหวัดที่ตั้งของหน่วยงาน มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา เพื่อสะดวกในการซ่อมแซมบำรุงหลังการใช้งาน

11.5 ติดแถบวัสดุสะท้อนแสงที่มีคุณภาพ ติดตามแนวยาวของรถตลอดแนวท้ายรถ เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะ เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเวลากลางคืน

11.6 กรณีผู้ประกอบการที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว.) โดยมีเอกสารมาแสดงด้วย

11.7 กำหนดระยะเวลาส่งมอบภายใน 90 วัน

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายพันธ์ศักดิ์ ชุมคช)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสมเกียรติ พงศาปาน)
เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายวีรวุฒิ สุวรรณรัตน์)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน